

Tekniskt datablad

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Foglim Kristall

05-07-2024 / V 1

Beskrivning

SP030 är en enkomponents, snabbhärdande, mycket transparent hybridbaserad limfogmassa som möjliggör applikationer inom områden där en kristallklar, permanent elastisk tätning och limning av glaselement ger produktfördelar, t.ex. limning av glastrutor med aluminium- eller anodiserade ramar (skyltfönsterkonstruktion) och tätning på glashissar. Mycket väl lämpad för limning inomhus. Denna självhäftande fogmassa är kompatibel med metaller och de flesta material som vanligen används i byggbranschen.



Funktioner och Fördelar

- Kristallklart, utmärkt för transparent sammanbindning
- Permanent elasticitet
- Fri från isocyanater och lösningsmedel
- Snabbhärdande
- Klibbfri på 10 minuter
- Klibbfri på 10 minuter
- Utmärkt vidhäftning på t.ex. metall, glas, PVC och betong.

Användning

Idealiskt för limning/fogning inomhus där en helt genomskinlig fog önskas t.ex. i gallerior med skyltfönster, glasmontrar, glaspaneler, glashissar men också lämplig för andra vanliga byggnadsmaterial där limningen/tätningen inte skall synas som t.ex. trösklar, lister, WC stolar mot golv, beslag, plåtkonstruktioner mm.

Förpackning

310 ml patron (12st/kartong)

Tillgänglig kulör

kristallklar

Hållbarhetstid

12 månader

Förvaring

Förvaras stående mörkt under torra förhållanden mellan +5°C och +25°C.

Certifikat & Godkännningar

EPD, Sundahus Undviks

Tekniskt datablad

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Yta	Grundförslag
Aluminium	+, AT105
PMMA	AT105
Betong	+, AT140
Anodiserad Glas	+
Polypropylen	'+, AT105
Polystyren	-
Pulverlackerad	-
PVC-U	+ (prova först)
	AT105

+ Ingen primer krävs.

+, Ofta, men inte alltid, är det möjligt att arbeta utan primer. Detta beror på de belastningar som uppstår i praktiken, den exakta sammansättningen av de angränsande materialen och limytornas beskaffenhet. Deras inverkan kan dock inte beräknas i förväg, eller endast i begränsad omfattning. I de fall där primers inte ska användas rekommenderar vi därför lämpliga preliminära tester.

- Applicering rekommenderas inte. Detta gäller i allmänhet för underlag som polyeten, silikon, butylgummi, neopren, EPDM, material som innehåller bitumen eller tjära (black knit) och natursten.

Ovanstående rekommendationer är endast vägledande och avser användningsområden med normal väderexponering. All information är baserad på vår nuvarande tekniska kunskap och erfarenhet. På grund av det stora antalet möjliga påverkningar under bearbetning och användning av våra produkter befriar de inte användaren från nödvändigheten att utföra egna tester och inspektioner. En juridiskt bindande garanti för vissa egenskaper eller lämplighet för en specifik tillämpning kan inte härledas från detta. Eventuella industriella äganderätter och gällande lagar och förordningar måste alltid följas av bearbetningsföretaget på eget ansvar.

Tekniska egenskaper

Densitet	ISO 1183-1	ca. 1,04 g/cm ³
Brandteknisk klass		class E
Neböjning	DIN EN ISO 7390 20 mm profil	0 mm
Klibbfri		ca. 10 min
Härddningstid- mm/1:a dygnet		ca. 3,5 mm
Volymkrympning	DIN EN ISO 10563	ca. 2,7%
Appliceringstemperatur		+5°C till +40°C
Förlängning vid brott	DIN 53504 S2	ca. 350 %
Shore A-hårdhet	DIN 53505 / ISO 868	ca. 30
CE-märkt	EN 15651-1	F-INT
Temperaturbeständighet		-40°C till +80°C

Förberedelse av substratet

Rengöring av underlaget

Underlaget måste vara rent, d.v.s. dammfritt, fettfritt, stabilt och torrt. För att avlägsna fett eller damm kan glaserade plattor, metallytor och glas rengöras med AT200 GLASS METAL CLEANER. På känsliga underlag som pulverlackerade ytor kan det mildare rengöringsmedlet AT115 PLASTIC CLEANER användas. På grund av det stora antalet tillgängliga byggmaterial måste preliminära tester alltid utföras.

Förberedelse av fogar

Använd maskeringstejp för fogkanterna för att få en snygg finish.

Fogning

För att uppnå en optimal fogprofil måste PR102 BACKING ROD PE med slutna celler fyllas i fogar > 5 mm. I smala fogar kan

Tekniskt datablad

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

alternativt en PE-film användas för att undvika kontakt med den bakre delen av fogen. Olje-, tjär- eller bitumenhaltiga återfyllnadsmaterial samt material baserade på naturgummi, kloropren eller EPDM är inte lämpliga.

Förberedelse

Var noga med att se till att fogmassan är kompatibel med underlaget.

Ytorna skall vara fria från damm och fett. Ytorna skall vara stabila och torra.

Fogar på betong, framför allt fogar mellan betongelement, skall alltid primerbehandlas. Se primertabell för ev. primer.

Fogar bottnas med bottningslist för korrekt fogutformning. Välj en bottningslist som är ca 25% bredare än fogbredden.

Fogdimensionering enligt tabell. Fogdjupet på tunnastestället skall vara halva fogbredden. Dock aldrig mindre än 6 mm.

Med hjälp av maskeringstejp är det lätt att få en rakfogkant med bra finish.

Applicering

Fogning:

Applicera massan med fogspruta jämt och utan luftblåsor. Bearbeta fogen om nödvändigt med fogpinne innan det tunna skinnet har bildats på ytan.

Om maskeringstejp har använts för att avgränsa ytan skall denna tas bort direkt efter att fogen bearbetats. Tejp som härdat fast i fogen är mycket svår att få bort i efterhand.

Limning:

Tillse att det är god kontakt mellan ytorna.

Sammanfoga materialen direkt och sätt i press. Materialen kan vanligtvis hanteras efter 5 - 10 minuter.

Rengöring

Ohärdad massa med aceton, försäkra dig om att materialet som limmats tål rengöringsmedlet. Härdad massa kan endast tas bort mekaniskt med t.ex. kniv.

Observera

SP030 kan användas utomhus som lim, men kan minska i transparens och elasticitet om den inte täcks.

Fäster inte mot PE, PP, silikon, teflon® och nylon. Vid fogning mot natursten kan stenen missfärgas, samt vid fogning på tjär- och asfaltsytor (fogmassan kan missfärgas).

Konstant långtids påverkan av vatten/ånga/hög temperatur/UV-ljus kan medföra att massan gulnar eller missfärgas.

Limning av speglar och vissa plastmaterial som är känsliga för sprickbildning rekommenderar ej.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB's produkter tillverkas enligt strikta kvalitetsstandarder. Alla produkter som har applicerats (a) i enlighet med Tremco CPG Sweden AB's skriftliga instruktioner och (b) i alla applikationer som rekommenderas av Tremco CPG Sweden AB, men som har visat sig vara defekta, kommer att ersättas utan kostnad. Inget ansvar kan tas för informationen på denna sida/detta blad även om den är publicerad i god tro och anses vara korrekt. Tremco CPG Sweden AB förbehåller sig rätten att ändra produktspecifikationer utan föregående meddelande, i linje med företagets policy om kontinuerlig utveckling och förbättring. Det är ett krav från installatören att säkerställa lämplighet och kompatibilitet för alla element innan installationen påbörjas och att överensstämmelse kan uppnås vid behov.

Tekniskt datablad

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Läs igenom och se till att du förstår innehållet i säkerhetsdatabladet innan arbetet påbörjas.

Teknisk support

Tremco CPG har ett team av erfarna tekniska säljare som hjälper dig att välja och specificera produkter. För mer detaljerad information, service samt tips och råd, vänligen kontakta kundservice på +46 31 570010.

Tekniskt datablad

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Certifikat

